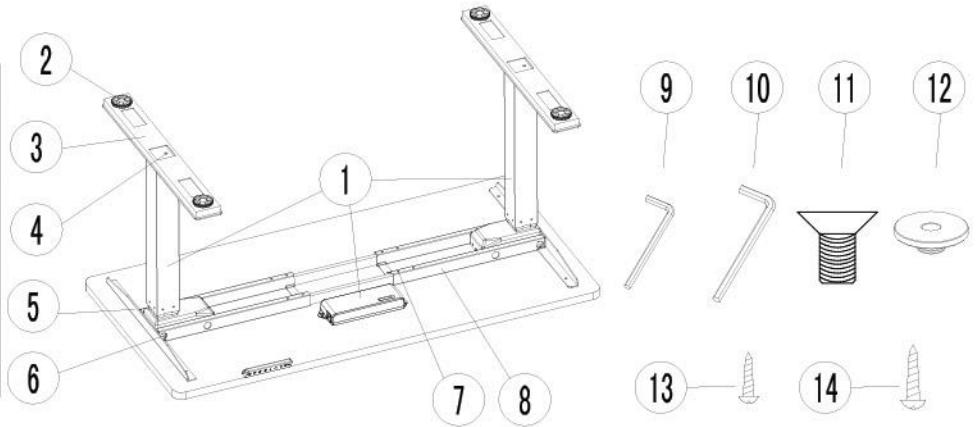


Bauteile und Werkzeug

NR	NAME	Menge	NR	NAME	Menge
1	QUERSTREBEN	1set	11	M6*12 SCHRAUBEN	8
2	NIVELLIERGLEITER	4	12	GUMMIAUFLAGE	6
3	FÜßE	2	13	ST3.5*19 SCHRAUBEN	2
4	M8*16 SCHRAUBEN	8	14	ST4.8*19 SCHRAUBEN	8
5	TISCHARME	2	15	M6*16 Schrauben	4
6	M6*14 SCHRAUBEN	8			
7	M6*10 SCHRAUBEN	8			
8	ANTRIEBSWELLE	1			
9	4MM INBUSSCHLÜSSEL	1			
10	5MM INBUSSCHLÜSSEL	1			



1 Löse die 4 Schrauben der Querstreben mit dem 4mm Inbusschlüssel und stelle die korrekte Länge für deine Tischplatte ein (deine Tischplattenlänge minus ca. 20cm // Feinjustierung ist später noch möglich)

4MM Inbusschlüssel

2 Verbinde die Tischfüße mit 8 der M6*14 Schrauben und 4 der M6*12 Schrauben

M6*14 SCREW

4MM Inbusschlüssel

M6*12 Schrauben

3 Befestige die Tischfüße mit den M8*16 Schrauben. Befestige anschließend die 4 Nivelliergleiter an den Tischfüßen.

5MM Inbusschlüssel

M8*16 Schrauben

Nivelliergleiter

4 Drehe das Tischgestell um und befestige die Tischarme mit den Querstreben mit 4 der M6*10 Schrauben. Danach befestige an der Oberseite der Querstreben und Tischarme die Gummiauflagen.

4MM Inbusschlüssel

Gummiauflage

M6*12 Schrauben

5 Drehe das Tischgestell um und lege es auf die Tischplatte. Zum drehen des Gestells solltest du das Tischgestell und nicht die Tischplatte anpacken. Vergewissere dich das mindestens 1 cm Abstand zwischen der Schraube der Antriebswelle und der Metallplatte bestehen

4MM Inbusschlüssel

M6*12 Schrauben

5 - 8 CM

6 Befestige die Kontrollbox an der Unterseite der Tischplatte mit den ST4.8*19 Schrauben. Befestige die Handschaltung mit den ST3.5*19 Schrauben an der Unterseite der Tischplatte an der Vorderkante. Vergewissere dich das die Handschaltung an der richtigen Seite angebracht wird.

ST4.8*19 oder M6*16

ST4.8*19 oder M6*16

7 Verbinde die Kontrollbox mit der Handschaltung und dem Motor. Ab geht's!

AV1234M